

# 众志成城 抗疫必胜

## 熟悉的 机器声 再次响起

### 上海轨交 两座车站建设复工

15处工程项目列入后续批次复工复产项目

晨报记者 钟 晖

在沉寂了一个月左右后，上海轨道交通13号线西延伸纪翟路站、18号线二期长江西路站工地的大型挖机设备日前再次隆隆启动，渣土车辆循环出入，恢复了往日繁忙的作业场景。

上海申通地铁介绍，复工的两座车站建设，为上海市重大工程建筑工地复工复产“白名单”（第一批）内的轨道交通工程项目。同时，17号线西延伸线、23号线一期江川东路站、10号线上海动物园综合客运交通枢纽等15处工程项目也已列入后续批次复工复产项目，正在全力推进复工复产相关工作。

#### 为复工复产早做准备

3月初，工地停工后，上海地铁建设项目继续严格抓好施工现场疫情管理，积极与属地沟通，做到检测到位、隔离到位、消杀到位、物资到位，为复工复产做好准备。

为尽最大努力减少疫情对年度总体计划的影响，上海地铁建设集团第一时间制订《上海轨道交通工程建设复工复产

的保障保障》《上海轨道交通建设工程复工复产工作方案》等文件，形成25条保障举措，在疫情控得住、安全保得住的前提下，追赶进度。

据介绍，此次在具体工作推进中，突出重点，周密部署，会同施工单位强化责任落实，在前期18号线一期江浦路站4号口已率先复工的基础上，新增13号线西延伸纪翟路站、18号线二期长江西路站两处在建项目作为第一批重大工程复工复产项目，已于5月5日复工。

#### 复工复产“一站一方案”

记者从申通地铁了解到，针对复工复产的人力资源、材料供应、运输保障等诸多亟待协调推进的问题，已经形成了复工复产“一站一方案”，并且做好“白名单”及施工计划的申报准备，并与所在区保持沟通，通力配合。

值得一提的是，施工现场的防疫检测、人员隔离及场所消杀等也严格落实，牢牢守住防疫成果。就渣土清运等突出矛盾，建设者也积极协调，做好自身的充足准备，做到总体复工和开工计划编排井然有序，不乱不断。同时，各项目管理分公司按要求做好复工复产和防疫工作台账，做好过程记录及台账督查、自查自纠，做好防疫提示编制下发等工作。

#### 人员接续“轮战”驰援

自3月底以来，上海轨道交通不少建设者在告别家人后奔赴现场驻守，进入闭环管理。虽然家里多多少少都有撇不开的活、放不下的娃和难克服的事，但他们义无反顾地背起行囊，在战疫一线靠前指挥，积极与属地开展对接，成为现场隔离期间各项工作开展及人员思想稳定等工作的压舱石。

目前，相关人员的驻守早已“满月”，在复工复产的关键之际，新一批“防范区”员工开始投入整备，奔赴公司和施工现场参加“轮战”援驰。

申通地铁表示，在当前与疫情决胜的关键时期，上海轨道交通建设遵循“首重防疫、确保安全、兼顾需求、有序推进”的原则，严格按照市委办《复工复产工作指引》的各项要求，严而有序推进轨道交通工地复工复产管理工作。

### 16条自动化产线全部重启

雷迪埃电子线上研发不断线，线下复工抢进度

晨报首席记者  
沈坤或  
通讯员 邓妙华

验健康码、测量体温、双手消毒……早上8点，经过一系列防疫检查后，上海雷迪埃电子有限公司（以下简称雷迪埃）表面处理工人进入厂房车间，开启了一天忙碌的工作。

随着“复工”键启动，嘉定区外冈镇统筹各方力量，整合各类资源，跑出复工复产加速度。截至目前，外冈镇已收到工业企业复工申请121家，其中审核通过99家，另有22家材料已初审完成。已指导91家规模以上工业企业复工复产工作，占全镇规模以上工业企业的56%，66家已顺利复工复产，作为区级重点项目被引进的雷迪埃就是其中之一家。

#### 16条自动化产线全部重启

“为了避免客户流失，停产期间我们的销售和研发部门一直和客户保持着密切联系，5月一复工就开始加紧赶工，全力抢回生产进度。”上海雷迪埃电子有限公司工程部经理施春辉介绍，产能吃紧的局面倒逼企业尽快找回生产节奏。截至目前，雷迪埃人员复工率达到25%，16条自动化产线已全部重启，产能恢复50%以上。

4月28日，雷迪埃向镇里提出了复工需求，并提交了复工人员名单。4月29日，首批40名员工就已到岗，之后几天又有60多名员工返岗。在外冈镇经济部门和小区的帮助，企业直接包车把员工从居住小区接回厂区，从提出申请到提交复工人员名单再到人员到岗，整个过程不足36个小时。

在企业金加工车间内，多台高速组合机床、高速数控机床同时作业，加工零部件，一名工人正在取走其中一台产生的废料，再换上新的填料箱，用时不过十几秒。施春辉告诉记者，产能的迅速恢复有赖于数条全自动产线的前期布局和使用。“凭借着多条智能化产线，一些生产岗位1个人能抵10个人，仅剩上料环节和延长产线需要工人手工作业。企业产线自动化程度已近100%，受人员返岗影响并不大，因此极大提升了复工效率。”

#### 产品研发进度丝毫不落下

记者在厂区实验室内看到，戴着口罩的工艺工程师朱文举正在和居家办公的研发主管叶磊通过视频连线的方式核对图纸细节，确认生产参数。“现在正在对接的新产品对公差和位置的要求非常高，主要是用于5G通讯应用平台。”研发经理袁德阳介绍，除了依靠自动化产

线保证生产进度外，产品研发进度的丝毫不落下也为产能恢复打下了基础。

居家办公期间，企业建立了线上沟通机制，研发人员将主要精力放在新产品研发和现有产品性能升级上。“我们的产品大多是根据客户的需求‘量身订制’，定向开发。”研发人员在家通过专业软件进行壳体设计，开发新的连接器装配方式，并在线与同事和客户对接，进行完善，如此一来一复工便能进行样品的生产，大大缩短了复工准备时间。不仅如此，从“线下”走到“线上”的还有样品的调试阶段。此前，研发出样品后，需由技术员携带产品前往企业生产车间进行现场调试，直至达到最佳效果。疫情影响下，技术人员“走不出去”，大部分客户又分布在外省市甚至国外，也催生了通过视频连线为客户提供远程技术指导的服务，进一步保证了生产的“不掉线”。

一根根细小的金属针，一个个黑色外壳，一个个绝缘体构成的连接器，看似其貌不扬，但其中的技术含量却不容小觑。雷迪埃目前拥有包括在业界处于技术领先地位的OLF、开关连接器、MM-BX等，产品应用于4G、5G相关通信行业以及航空、军事领域，是全球唯一一家可同时提供民用、军用和宇航3个级别的微波开关生产厂商，客户包括中兴、华为等通讯集团，目前其在4G、5G行业板对板连接市场份额占比约四成，预计第二季度产能将达2000万套，产能的逐步恢复也为电子技术行业带来信心。

据悉，外冈镇经济部门每日跟进全镇企业复工复产情况，及时发布防疫公告、政策、资讯等信息，并且由经济小区包保到人，第一时间跟进企业复工复产的最新条件和要求，指导企业落实疫情防控措施，协调解决企业复工复产遇到的物资、人员、物流等方面的困难和问题，为企业复工复产提供高效、贴心的服务。

厂房车间工人正在忙碌工作



18号线二期  
长江西路站工地